VAG CEREX® M300-F Absperrklappe
Typ Doppelflansch

PN 10 - DN 150...1200
KAT-A 1352-F

Produktmerkmale und Vorzüge

- Weichdichtend nach EN 593
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 oder 13 (DIN 3202)
- Mit beiderseits Flanschanschluss nach ANSI B16.1 Class 125/150 oder DIN PN 10/16
- Zum Verschrauben zwischen Rohrleitungsflansche
- Austauschbare Gummimanschette mit integrierter Dichtung für funktionssicheren Einsatz bei Bördelflanschen, Schweißflanschen, PE-Flanschen sowie losen Flanschen mit V-Bund
- In beiden Durchflussrichtungen dicht
- Mit freiem Wellenende und Antriebsflansch nach ISO 5211
- Klappenscheibe zentrisch in wartungsfreien Buchsen gelagert
- Als Endarmatur zum Anflanschen an Rohrleitungsflansche

Werkstoffe

- Gehäuse: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Klappenscheibe: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Wellenzapfen: Edelstahl 1.4021
- Dichtmanschette: EPDM

Korrosionsschutz

- Gehäuse: Innen und außen Epoxid-Beschichtung
- Klappenscheibe: Epoxid-Beschichtung

Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Mit Elektroantrieb
- Mit Rastenhandhebel
- Mit Pneumatikantrieb
- Mit Schneckengetriebe und Handrad
- Größere Nennweiten auf Anfrage möglich
- Klappenscheibe: Aluminium-Bronze, Edelstahlguss, Duplexstahl
- Welle: Duplexstahl, Super-Duplexstahl

Einsatzbereich

- Installation in Anlagen
- Wasseraufbereitung
- Wasserverteilung
- Filtration
- Weitere Medien auf Anfrage

Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach NF EN 12266 (DIN 3230 Teil 4)
- DVGW geprüft und registriert

Hinweis

Bei kurzer Baulänge (Grundreihe 20) kann keine Schraubenmutter zwischen den Flanschen angebracht werden.

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend: KAT-B 1352

Verwendungsbereich

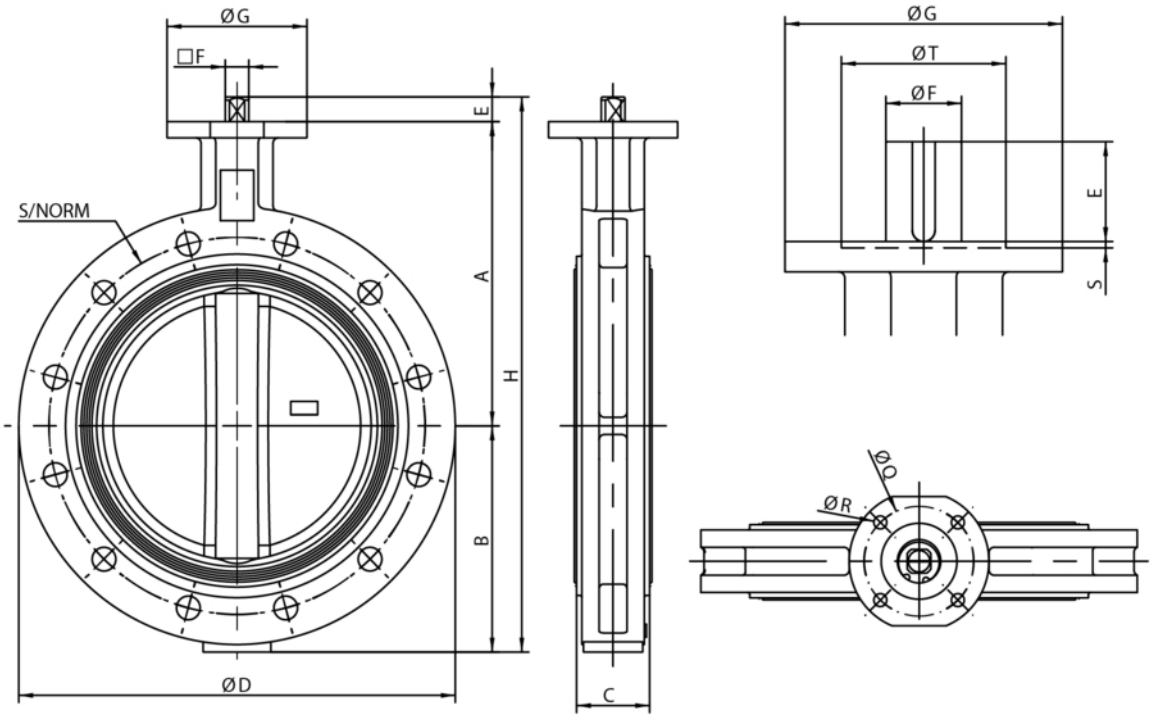
DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]
150...1200	10	10	50
150...1200	16	16	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Wasser [bar]
15	11
24	17,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

Zeichnung



DN 150-500 mit Vierkant, DN 600-1600 mit Welle

Technische Details

PN 10

DN		150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800
A	[mm]	193	225	282,2	308	338,5	380	380,5	432,5	494	590	590	630
C	[mm]	56	60	68	78	78	102	114	127	154	165	190	190
D	[mm]	285	345	406	480	535	597	640	700	834	910	995	1060
F	[mm]	33	33	23	23	31	31	38	38	80	106	106	106
G	[mm]	90	90	130	130	160	160	190	210	210	300	300	300
B	[mm]	143	172,5	210	240	268	308	340	380	440	490	530	565
F	[mm]	14	17	22	22	22	27	36	36	60	65	80	80
H	[mm]	369	430,5	515,5	571	637,5	719	758,8	850,5	1014	1186	1226	1301
ISO		F-07	F-07	F-10	F-10	F-10	F-12	F-14	F-14	F-16	F-25	F-25	F-25
T	[mm]	-	-	70	70	70	85	100	100	130	200	200	200
Gewicht Armatur ca.	[kg]	11	18,4	30,8	45,5	54,4	79,2	106,9	134,5	223,9	278,4	373,5	412,5

Werte in der Tabelle gelten auch für PN 16

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

Technische Details

PN 10

DN		900	1000	1100	1200
A	[mm]	695	770	815	875
C	[mm]	203	216	216	254
D	[mm]	1170	1290	1405	1485
F	[mm]	110	110	110	110
G	[mm]	300	300	350	350
B	[mm]	610	675	733	818
F	[mm]	80	80	80	100
H	[mm]	1415	1555	1658	1803
ISO		F-25	F-25	F-25	F-30
T	[mm]	200	200	200	230
Gewicht Armatur ca.	[kg]	528	704,7	877,1	1094

Werte in der Tabelle gelten auch für PN 16

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com