VAG CEREX® 300-L Absperrklappe
Klappenscheibe Edelstahl - Lug-Type

PN 10/16 - DN 50...300

KAT-A 1332-G-Lug

Produktmerkmale und Vorzüge

- Weichdichtend nach EN 13774
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Lug-Type für Flansche nach EN 1092-2
- Klappenscheibe zentrisch in wartungsfreien Buchsen dreifach gelagert
- Zum Verschrauben zwischen Rohrleitungsflansche
- Austauschbare Gummimanschette mit integrierter Dichtung für funktionssicheren Einsatz bei Bördelflanschen, Schweißflanschen, PE-Flanschen sowie losen Flanschen mit V-Bund
- Stabiler Dichtsitz durch Manschette mit vulkanisiertem Trägerring
- Vakuumdicht bis 1 Torr
- In beiden Durchflussrichtungen dicht
- Für Gase nach DVGW-Richtlinie G 260

Werkstoffe

- Gehäuse: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Klappenscheibe: Edelstahl 1.4408
- Wellenzapfen: Edelstahl 1.4021
- Dichtmanschette: NBR

Korrosionsschutz

- Gehäuse: Innen und außen Epoxid-Beschichtung

Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Mit Elektroantrieb
- Mit Rastenhandhebel
- Mit Pneumatikantrieb
- Mit Schneckengetriebe und Handrad
- Größere Nennweiten auf Anfrage möglich
- Optimierte Ausführung für niedrige Betriebsdrücke von 5 bar

Einsatzbereich

- Installation in Anlagen

Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach DIN 3230-5 PG3
- DVGW geprüft und registriert

Hinweis

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend: KAT-B 1331

Verwendungsbereich Gasleitungen

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50
200...300	10	10	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5	0,5
15	0,5	0,5

Verwendungsbereich Gasanlagen

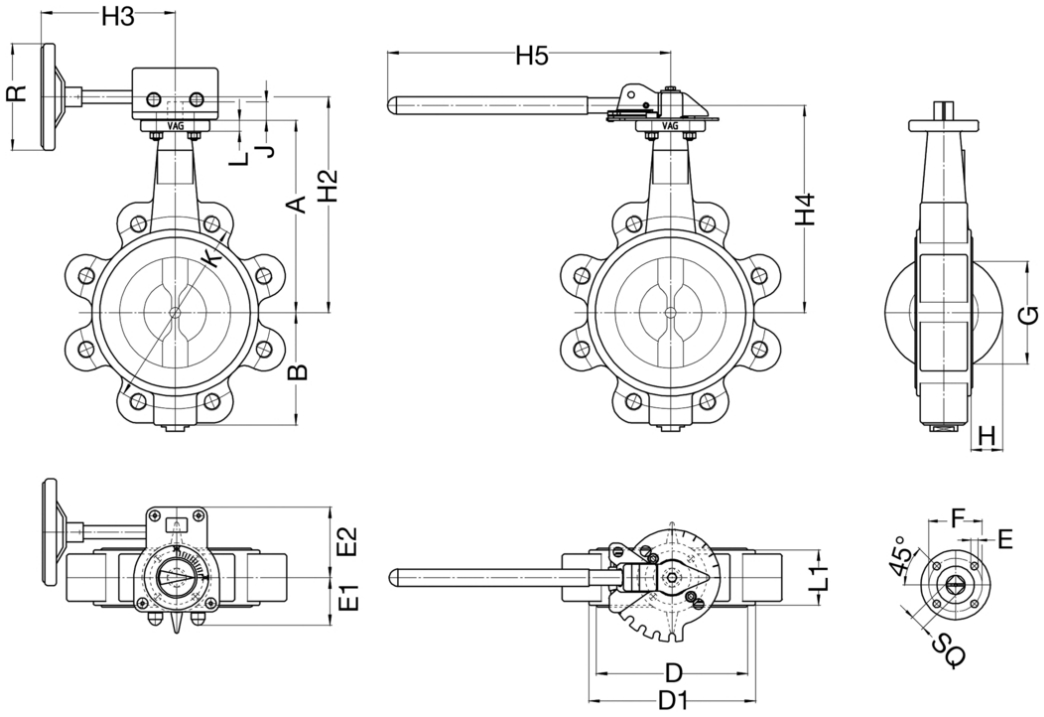
DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50
200...300	10	10	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5/17,6	0,5/17,6
15	0,5/17,6	0,5/17,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

Zeichnung



Technische Details

PN 10

DN		200	250	300
A	[mm]	240	275	300
D	[mm]	252	301	356
F	[mm]	10	12	12
G	[mm]	188	239	288
L	[mm]	12	14	14
B	[mm]	175	205	230
D1	[mm]	268	323	377
E1	[mm]	56	56	79
E2	[mm]	75	75	95
F	[mm]	70	102	102
H	[mm]	70	91	111
H2	[mm]	270	305	340
H3	[mm]	195	195	295
H4	[mm]	262	-	-
H5	[mm]	300	-	-
ISO		F07	F10	F10
J	[mm]	19	24	24
K	[mm]	295	350	400
L1	[mm]	60	68	78
R	[mm]	200	200	300
SQ	[mm]	17	22	22
Anzahl Gewindebohrungen		8	12	12
Gewinde M		M20	M20	M20
Gewicht Armatur ca.	[kg]	22,5	26,8	37,4
Gewicht mit Rastenhebel ca.	[kg]	23,5	-	-
Gewicht mit Getriebe ca.	[kg]	24,4	28,7	40,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

VAG CEREX® 300-L Absperrklappe
Klappenscheibe Edelstahl - Lug-Type

Technische Details

PN 16

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	[mm]	125	132	140	180	190	220	240	275	300
D	[mm]	87	102	112	142	161	201	252	301	356
F	[mm]	7	7	7	7	7	10	10	12	12
G	[mm]	31	51	69	91	115	149	188	239	288
L	[mm]	10	10	10	10	10	12	12	14	14
B	[mm]	72	80	87	113	123	155	175	205	230
D1	[mm]	98	114	132	156	185	216	268	323	377
E1	[mm]	48	48	48	48	48	48	56	56	79
E2	[mm]	66	66	66	66	66	66	75	75	95
F	[mm]	50	50	50	50	50	70	70	102	102
H	[mm]	5	12	19	27	37	52	70	91	111
H2	[mm]	155	160	170	210	220	250	270	305	340
H3	[mm]	120	120	120	120	120	180	195	195	295
H4	[mm]	140	146	155	195	205	238	258	-	-
H5	[mm]	225	225	225	225	225	305	305	-	-
ISO		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
J	[mm]	12	12	12	16	16	19	19	24	24
K	[mm]	125	145	160	180	210	240	295	355	410
L1	[mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78
R	[mm]	125	125	125	125	125	200	200	200	300
SQ	[mm]	11	11	11	14	14	17	17	22	22
Anzahl Gewindebohrungen		4	4	8	8	8	8	12	12	12
Gewinde M		M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24
Gewicht Armatur ca.	[kg]	2,7	3,2	4,3	6	7,3	9,5	22,5	26,8	37,4
Gewicht mit Rastenhebel ca.	[kg]	3,4	3,8	5,0	7,1	8,0	10,5	23,5	-	-
Gewicht mit Getriebe ca.	[kg]	4,0	4,5	5,6	7,3	8,6	10,9	24,4	28,7	40,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

PN 16 - DN 50...300

KAT-A 1331-G-Wafer

Produktmerkmale und Vorzüge

- Weichdichtend nach EN 13774
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Wafer-Type für Flansche nach EN 1092-2
- Klappenscheibe zentrisch in wartungsfreien Buchsen dreifach gelagert
- Zum Einklemmen zwischen Rohrleitungsflansche
- Austauschbare Gummimanschette mit integrierter Dichtung für funktionssicheren Einsatz bei Bördelflanschen, Schweißflanschen, PE-Flanschen sowie losen Flanschen mit V-Bund
- Stabiler Dichtsitz durch Manschette mit vulkanisiertem Trägerring
- Vakuumdicht bis 1 Torr
- In beiden Durchflussrichtungen dicht
- Mit freiem Wellenende und Antriebsflansch nach ISO 5211
- Für Gase nach DVGW-Richtlinie G 260

Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach DIN 3230-5 PG3
- DVGW geprüft und registriert

Hinweis

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend: KAT-B 1331

Werkstoffe

- Gehäuse: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Klappenscheibe: Edelstahl 1.4408
- Wellenzapfen: Edelstahl 1.4021
- Dichtmanschette: NBR

Korrosionsschutz

- Gehäuse: Innen und außen Epoxid-Beschichtung

Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Mit Elektroantrieb
- Mit Rastenhandhebel
- Mit Pneumatikantrieb
- Mit Schneckengetriebe und Handrad
- Größere Nennweiten auf Anfrage möglich
- Optimierte Ausführung für niedrige Betriebsdrücke von 5 bar

Einsatzbereich

- Installation in Anlagen

Verwendungsbereich Gasleitungen

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5	0,5

Verwendungsbereich Gasanlagen

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50

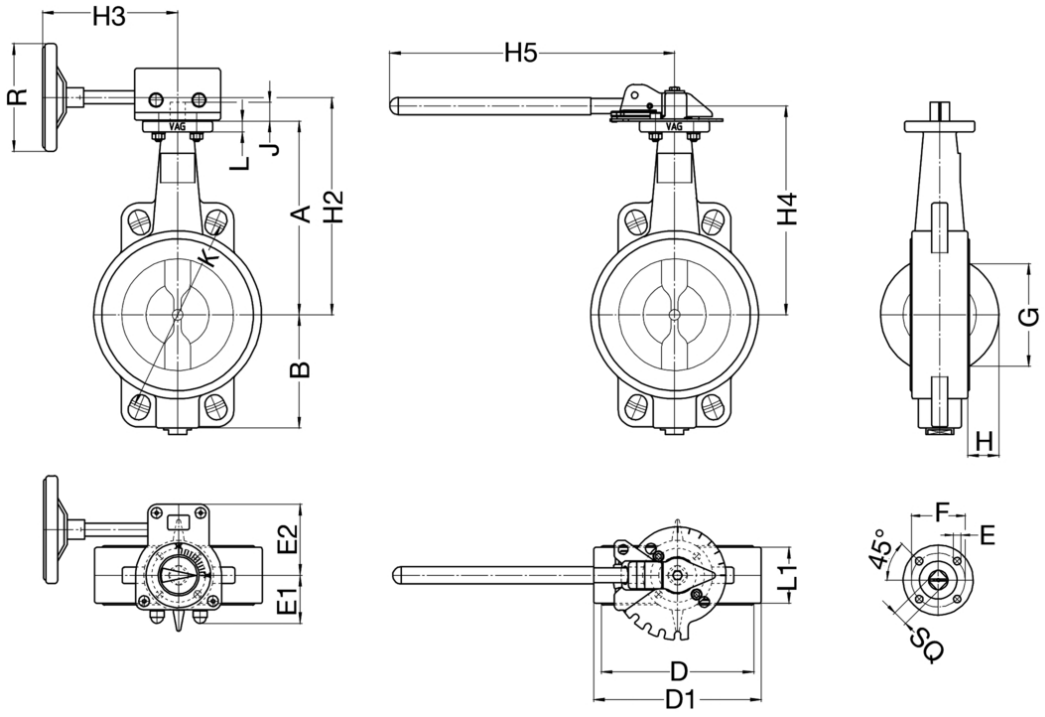
Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5/17,6	0,5/17,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

VAG CEREX® 300-W Absperrklappe
Klappenscheibe Edelstahl - Wafer-Type

Zeichnung



Technische Details

PN 16

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	[mm]	125	132	140	180	190	220	240	275	300
D	[mm]	87	102	112	142	161	201	252	301	356
F	[mm]	7	7	7	7	7	10	10	12	12
G	[mm]	31	51	69	91	115	149	188	239	288
L	[mm]	10	10	10	10	10	12	12	14	14
B	[mm]	72	80	87	113	123	155	175	205	230
D1	[mm]	98	114	132	156	185	216	286	323	377
E1	[mm]	48	48	48	48	48	48	56	56	79
E2	[mm]	66	66	66	66	66	66	75	75	95
F	[mm]	50	50	50	50	50	70	70	102	102
H	[mm]	5	12	19	27	37	52	70	91	111
H2	[mm]	155	160	170	210	220	250	270	305	340
H3	[mm]	120	120	120	120	120	180	195	195	295
H4	[mm]	140	146	155	195	205	238	258	-	-
H5	[mm]	225	225	225	225	225	305	305	-	-
ISO		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
J	[mm]	12	12	12	16	16	19	19	24	24
K	[mm]	125	145	160	180	210	240	295	355	410
L1	[mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78
R	[mm]	125	125	125	125	125	200	200	200	300
SQ	[mm]	11	11	11	14	14	17	17	22	22
Anzahl Aufhängeaugen		4	4	4	4	4	4	4	4	4
Gewicht Armatur ca.	[kg]	2,5	3,1	4	5,1	7	8,9	18,5	22,3	34,8
Gewicht mit Rastenhebel ca.	[kg]	3,2	3,8	4,6	5,8	7,6	9,9	19,5	-	-
Gewicht mit Getriebe ca.	[kg]	3,8	4,4	5,3	6,4	8,3	10,3	20,4	24,2	37,7

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

PN 10/16 - DN 50...300

KAT-A 1332-G-Gu-Lug

Produktmerkmale und Vorzüge

- Weichdichtend nach EN 13774
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Lug-Type für Flansche nach EN 1092-2
- Klappenscheibe zentrisch in wartungsfreien Buchsen dreifach gelagert
- Zum Verschrauben zwischen Rohrleitungsflansche
- Austauschbare Gummimanschette mit integrierter Dichtung für funktionssicheren Einsatz bei Bördelflanschen, Schweißflanschen, PE-Flanschen sowie losen Flanschen mit V-Bund
- Stabiler Dichtsitz durch Manschette mit vulkanisiertem Trägerring
- Vakuumdicht bis 1 Torr
- In beiden Durchflussrichtungen dicht
- Für Gase nach DVGW-Richtlinie G 260

Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach DIN 3230-5 PG3
- DVGW geprüft und registriert

Hinweis

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend: KAT-B 1331

Werkstoffe

- Gehäuse: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Klappenscheibe: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Wellenzapfen: Edelstahl 1.4021
- Dichtmanschette: NBR

Korrosionsschutz

- Gehäuse: Innen und außen Epoxid-Beschichtung
- Klappenscheibe: Epoxid-Beschichtung

Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Mit Elektroantrieb
- Mit Rastenhandhebel
- Mit Pneumatikantrieb
- Mit Schneckengetriebe und Handrad
- Größere Nennweiten auf Anfrage möglich
- Optimierte Ausführung für niedrige Betriebsdrücke von 5 bar

Einsatzbereich

- Installation in Anlagen

Verwendungsbereich Gasleitungen

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50
200...300	10	10	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5	0,5
15	0,5	0,5

Verwendungsbereich Gasanlagen

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50
200...300	10	10	50

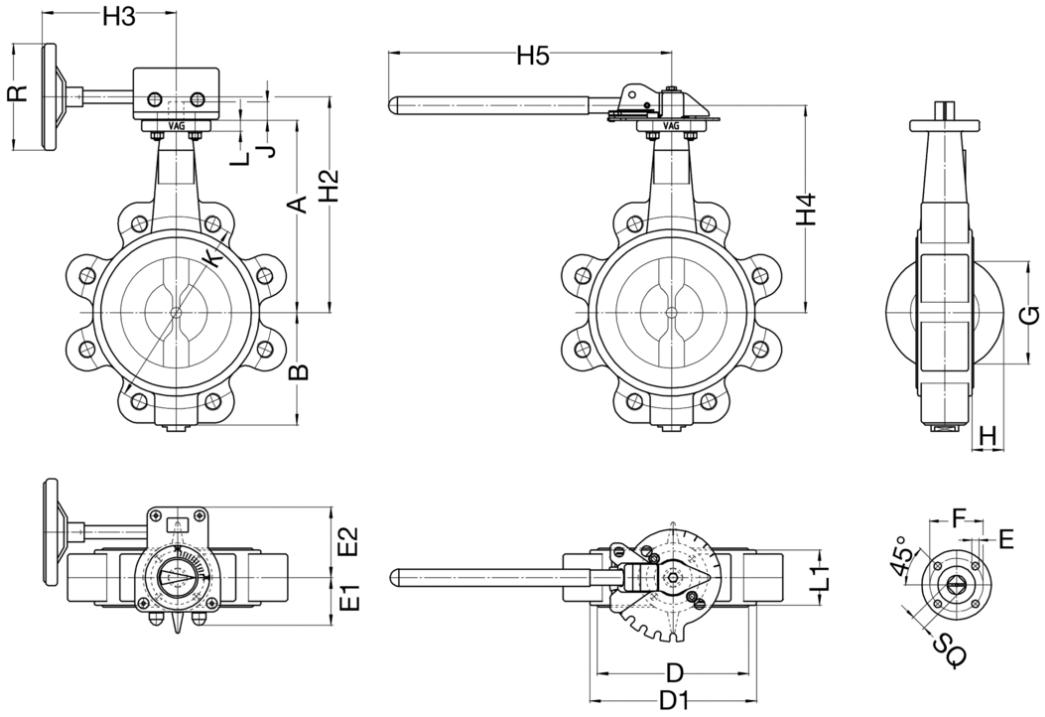
Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5/17,6	0,5/17,6
15	0,5/17,6	0,5/17,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

VAG CEREX® 300-L Absperrklappe
Klappenscheibe Guss - Lug-Type

Zeichnung



Technische Details

PN 10

DN		200	250	300
A	[mm]	240	275	300
D	[mm]	252	301	356
F	[mm]	10	12	12
G	[mm]	188	239	288
L	[mm]	12	14	14
B	[mm]	175	205	230
D1	[mm]	268	323	377
E1	[mm]	56	56	79
E2	[mm]	75	75	95
F	[mm]	70	102	102
H	[mm]	70	91	111
H2	[mm]	270	305	340
H3	[mm]	195	195	295
H4	[mm]	262	-	-
H5	[mm]	300	-	-
ISO		F07	F10	F10
J	[mm]	19	24	24
K	[mm]	295	350	400
L1	[mm]	60	68	78
R	[mm]	200	200	300
SQ	[mm]	17	22	22
Anzahl Gewindebohrungen		8	12	12
Gewinde M		M20	M20	M20
Gewicht Armatur ca.	[kg]	22,5	26,8	37,4
Gewicht mit Rastenhebel ca.	[kg]	23,5	-	-
Gewicht mit Getriebe ca.	[kg]	24,4	28,7	40,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

Technische Details

PN 16

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	[mm]	125	132	140	180	190	220	240	275	300
D	[mm]	87	102	112	142	161	201	252	301	356
F	[mm]	7	7	7	7	7	10	10	12	12
G	[mm]	31	51	69	91	115	149	188	239	288
L	[mm]	10	10	10	10	10	12	12	14	14
B	[mm]	72	80	87	113	123	155	175	205	230
D1	[mm]	98	114	132	156	185	216	268	323	377
E1	[mm]	48	48	48	48	48	48	56	56	79
E2	[mm]	66	66	66	66	66	66	75	75	95
F	[mm]	50	50	50	50	50	70	70	102	102
H	[mm]	5	12	19	27	37	52	70	91	111
H2	[mm]	155	160	170	210	220	250	270	305	340
H3	[mm]	120	120	120	120	120	180	195	195	295
H4	[mm]	140	146	155	195	205	238	258	-	-
H5	[mm]	225	225	225	225	225	305	305	-	-
ISO		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
J	[mm]	12	12	12	16	16	19	19	24	24
K	[mm]	125	145	160	180	210	240	295	355	410
L1	[mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78
R	[mm]	125	125	125	125	125	200	200	200	300
SQ	[mm]	11	11	11	14	14	17	17	22	22
Anzahl Gewindebohrungen		4	4	8	8	8	8	12	12	12
Gewinde M		M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24
Gewicht Armatur ca.	[kg]	2,7	3,2	4,3	6	7,3	9,5	22,5	26,8	37,4
Gewicht mit Rastenhebel ca.	[kg]	3,4	3,8	5,0	7,1	8,0	10,5	23,5	-	-
Gewicht mit Getriebe ca.	[kg]	4,0	4,5	5,6	7,3	8,6	10,9	24,4	28,7	40,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

VAG CEREX® 300-W Absperrklappe
Klappenscheibe Guss - Wafer-Type

PN 16 - DN 50...300

KAT-A 1331-G-Gu-Wafer

Produktmerkmale und Vorzüge

- Weichdichtend nach EN 13774
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 20 (DIN 3202 / K1)
- Wafer-Type für Flansche nach EN 1092-2
- Klappenscheibe zentrisch in wartungsfreien Buchsen dreifach gelagert
- Zum Einklemmen zwischen Rohrleitungsflansche
- Austauschbare Gummimanschette mit integrierter Dichtung für funktionssicheren Einsatz bei Bördelflanschen, Schweißflanschen, PE-Flanschen sowie losen Flanschen mit V-Bund
- Stabiler Dichtsitz durch Manschette mit vulkanisiertem Trägerring
- Vakuumdicht bis 1 Torr
- In beiden Durchflussrichtungen dicht
- Mit freiem Wellenende und Antriebsflansch nach ISO 5211
- Für Gase nach DVGW-Richtlinie G 260

Werkstoffe

- Gehäuse: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Klappenscheibe: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Wellenzapfen: Edelstahl 1.4021
- Dichtmanschette: NBR

Korrosionsschutz

- Gehäuse: Innen und außen Epoxid-Beschichtung
- Klappenscheibe: Epoxid-Beschichtung

Varianten

- Standardvariante wie beschrieben
- Mit Elektroantrieb
- Mit Rastenhandhebel
- Mit Pneumatikantrieb
- Mit Schneckengetriebe und Handrad
- Größere Nennweiten auf Anfrage möglich
- Optimierte Ausführung für niedrige Betriebsdrücke von 5 bar

Einsatzbereich

- Installation in Anlagen

Prüfungen und Zulassungen

- Ablieferungsprüfung nach DIN 3230-5 PG3
- DVGW geprüft und registriert

Hinweis

Für fachgerechten Einbau und sichere Bedienung ist folgende Einbau- und Bedienungsanleitung maßgebend: KAT-B 1331

Verwendungsbereich Gasleitungen

DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5	0,5

Verwendungsbereich Gasanlagen

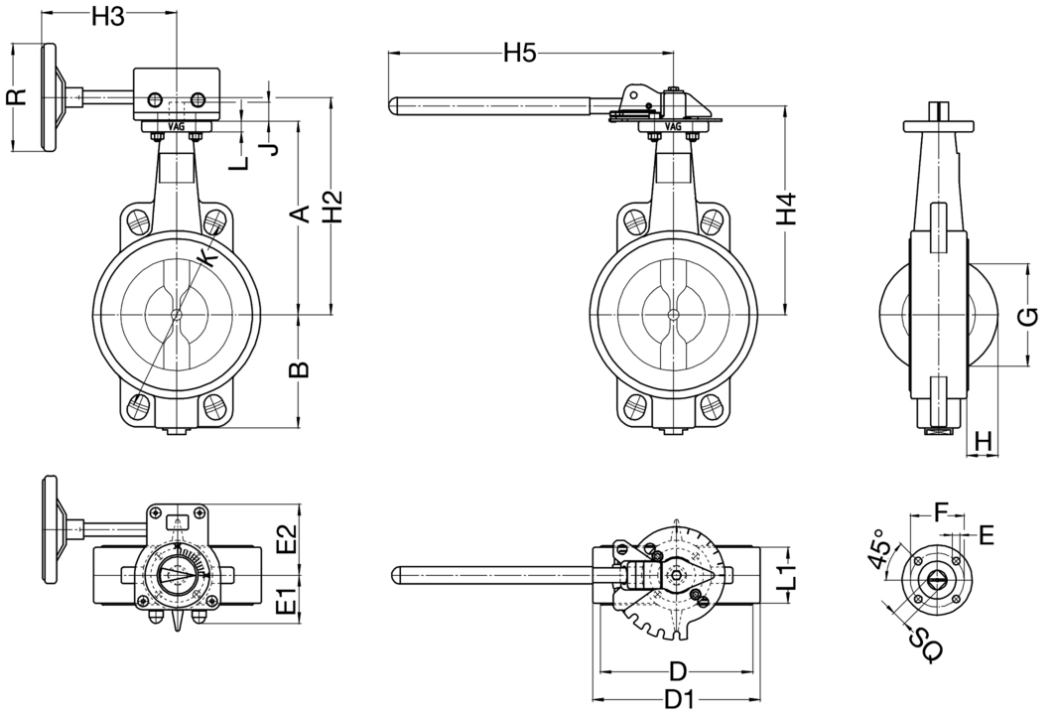
DN	PN	Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	Zulässige Betriebstemperatur für Gase nach DVGW G 260 [°C]
50...300	16	16	50

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser [bar]	Prüfdruck im Gehäuse mit Luft [bar]	Prüfdruck im Abschluss mit Luft [bar]
24	0,5/17,6	0,5/17,6

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com

Zeichnung



Technische Details

PN 16

DN		50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	[mm]	125	132	140	180	190	220	240	275	300
D	[mm]	87	102	112	142	161	201	252	301	356
F	[mm]	7	7	7	7	7	10	10	12	12
G	[mm]	31	51	69	91	115	149	188	239	288
L	[mm]	10	10	10	10	10	12	12	14	14
B	[mm]	72	80	87	113	123	155	175	205	230
D1	[mm]	98	114	132	156	185	216	286	323	377
E1	[mm]	48	48	48	48	48	48	56	56	79
E2	[mm]	66	66	66	66	66	66	75	75	95
F	[mm]	50	50	50	50	50	70	70	102	102
H	[mm]	5	12	19	27	37	52	70	91	111
H2	[mm]	155	160	170	210	220	250	270	305	340
H3	[mm]	120	120	120	120	120	180	195	195	295
H4	[mm]	140	146	155	195	205	238	258	-	-
H5	[mm]	225	225	225	225	225	305	305	-	-
ISO		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
J	[mm]	12	12	12	16	16	19	19	24	24
K	[mm]	125	145	160	180	210	240	295	355	410
L1	[mm]	43	46	46	52	56	56	60	68	78
R	[mm]	125	125	125	125	125	200	200	200	300
SQ	[mm]	11	11	11	14	14	17	17	22	22
Anzahl Aufhängeaugen		4	4	4	4	4	4	4	4	4
Gewicht Armatur ca.	[kg]	2,5	3,1	4	5,1	7	8,9	18,5	22,3	34,8
Gewicht mit Rastenhebel ca.	[kg]	3,2	3,8	4,6	5,8	7,6	9,9	19,5	-	-
Gewicht mit Getriebe ca.	[kg]	3,8	4,4	5,3	6,4	8,3	10,3	20,4	24,2	37,7

Technische Änderungen sowie die Verwendung gleich- oder höherwertiger Werkstoffe bleiben vorbehalten. Darstellungen unverbindlich. • www.vag-group.com