

Montage

Dichtflächen von alten Rückständen säubern und auf Beschädigungen kontrollieren.

Dichtung auf der Mitte der sauberen und fettfreien Dichtfläche auflegen und an einem Bolzenloch beginnend aufkleben (siehe Abbildung 1).

Dabei das Abdeckband nur soweit von der Klebeleiste abziehen, wie die Dichtung in einem Zug aufgeklebt werden kann. Eine Verschmutzung der Klebeleiste kann zum Verrutschen der Dichtung in montiertem Zustand führen.

Dichtung durch Überlappen an einem Bolzenloch zu einer endlosen Dichtung schliessen und ca. 10 mm überstehend abschneiden.

Die Schrauben sind bei der Montage stets gleichmässig in mehreren Schritten anzuziehen (z.Bsp 25 %, 50 %, 75 %, 100 % der erforderlichen Kraft). Schrauben stets über Kreuz anziehen (siehe Abbildung 2).

Flächenpressung

Mindestflächenpressung im Betriebszustand für Stahlflansche:

$$Q_{\text{SMIN}} (0,01) = 5 \text{ MPa}$$

Zum Erreichen sehr niedriger Leckage-Raten gemäss TA-Luft ist die Einhaltung entsprechend hoher Flächenpressungen sicherzustellen:
 $10 \text{ MPa} < Q_s < 50 \text{ MPa}$

Nachziehen der Dichtverbindung

Bei Stahlflanschen ist die Dichtung nach dem ersten Temperatur-Zyklus nachzuziehen.

Beachten Sie die Herstellerhinweise bezüglich maximaler Flächenpressung.

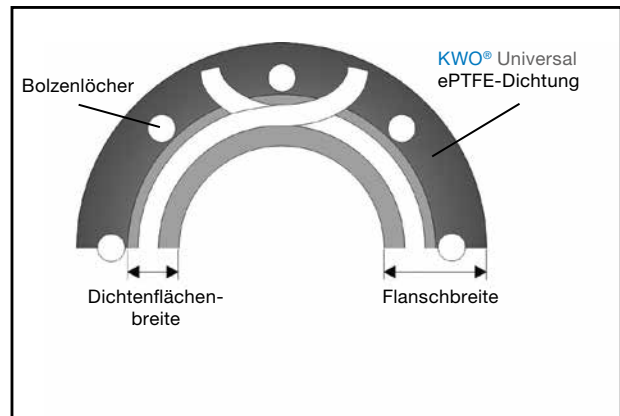


Abbildung 1

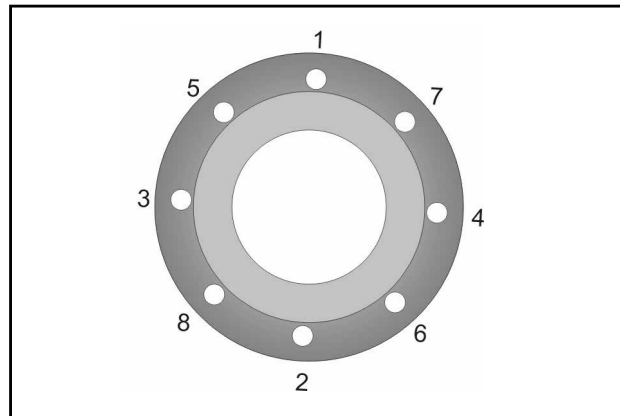


Abbildung 2